

Apalpador de alcance ampliado RSP3-6

Capacidade ampliada de acesso e inspeção com RSP3-6

O RSP3-6 proporciona maior capacidade para acessar furos profundos e inspecionar características dentro de peças grandes. Ele está disponível com uma série de suportes de pontas para aplicações que requerem extensões retas e em L e pode ser utilizado em aplicações por contato e escaneamento 2D.

Os outros apalpadores RSP3 dentro do intervalo (RSP3-1, -2, -3, -4) podem ser utilizados para o escaneamento em 3 eixos com ângulos fixos do cabeçote REVO durante a medição, proporcionando um sistema REVO com escaneamento 3D (X, Y, Z) e recursos de ponta em L. Isto também permite a utilização de pontas com diferentes comprimentos, enquanto mantém um desempenho metrológico ideal.



Principais vantagens

Alcance

Disponível com extensões retas até 800 mm do centro de rotação do eixo A do REVO e extensões em L até 600 mm do centro de rotação do eixo A do REVO.

Exatidão

Exatidão de escaneamento: Normalmente melhor que 10 µm de erro de forma (filtrado) e 5 µm de erro de diâmetro.

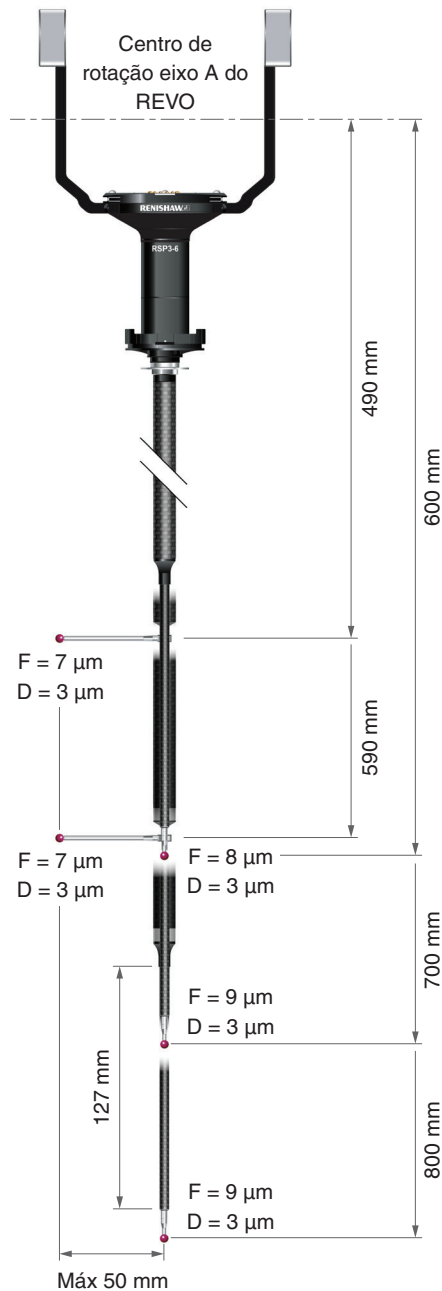
Exatidão da ativação por contato: Normalmente melhor que 3 µm de erro de forma e de diâmetro.

Parte do sistema multisensor em 5 eixos REVO

Extensões longas combinadas com movimentos em 5 eixos para melhor acesso à peça, e troca de vários sensores para maior flexibilidade.

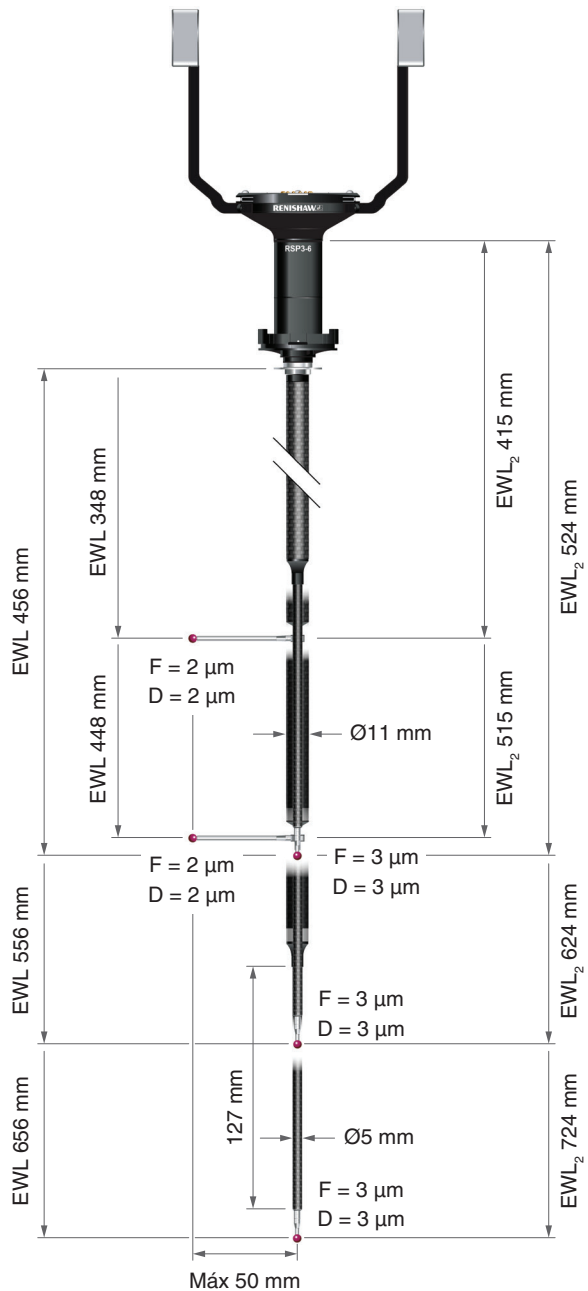
Escaneamento de um anel padrão

Erro de forma (F) e erro de diâmetro (D)



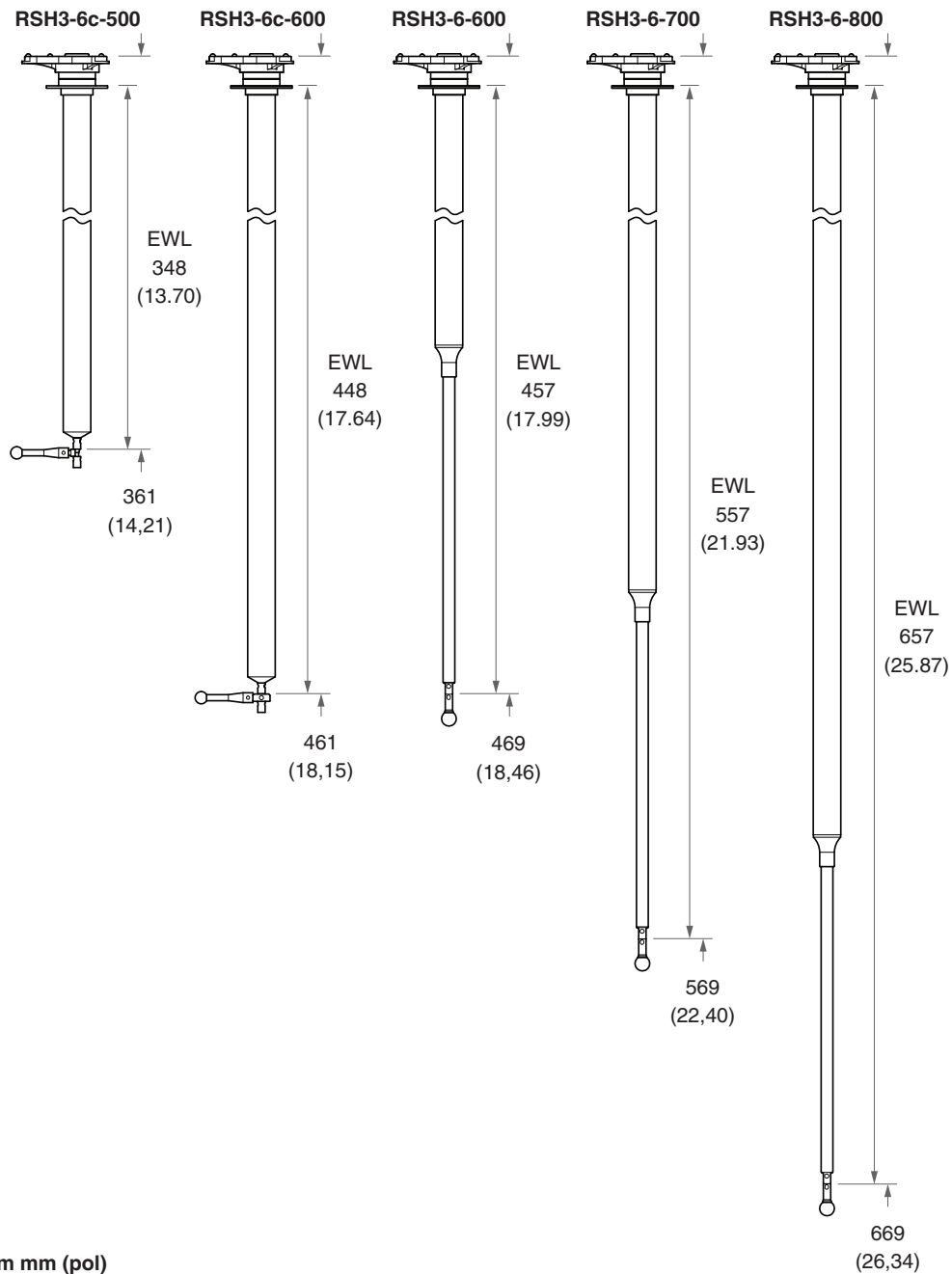
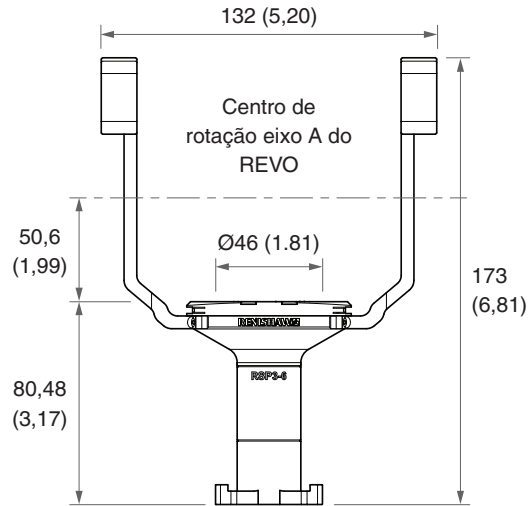
Medição por contato de um anel padrão

Erro de forma (F) e erro de diâmetro (D)
EWL = comprimento efetivo de trabalho



Crítérios de preparação de teste

Pontas utilizadas	Série de pontas M2 Renishaw
Especificação CMM	U3 = 3,1 μm + L / 250
Comando da CMM	UCC S5
Filtro de dados utilizado	Ordem de corte harmônica simples = 60 UPR (valores de ondulação)
Dispositivos utilizados	Esfera de calibração Ø45 mm (nom) (para a calibração) Anel padrão Ø50 mm (nom) (para testes com anel padrão)
Velocidade de escaneamento	5 mm/s (para os testes de escaneamento com anel padrão)
Velocidade de contato	2 mm/s (para os testes de contato com anel padrão)
Velocidade de recuo	2 mm/s
Escaneamentos bidirecionais	Os dados de escaneamento bidirecional são cotados para demonstrar o desempenho do método de calibração de apalpador Renishaw



Dimensões em mm (pol)

Especificação

Características do apalpador	Escaneamento em 2 eixos (X,Y) e por contato em 3 eixos (X,Y,Z)	
Campo de medição	Deflexão de $\pm 0,5$ mm em todos os sentidos	
Sobrecurso	X, Y:	± 2 mm
	+Z:	1,7 mm
	-Z:	1,2 mm
Resolução	Capaz de $< \pm 0,1$ μ m	
Peso	300 g (10.58 oz) (sem suporte de ponta e ponta)	
Montagem	Acoplamento cinemático magnetizado	
Proteção contra colisão	$\pm X, \pm Y, -Z$	Via fusível mecânico do apalpador ou suporte de ponta
	+Z	Via de batente integrado
Opções do magazine de troca	RCP TC-3	Somente para troca de pontas Esta unidade de porta única é montada em MRS ou MRS2
	RCP2	Somente para troca de suporte de ponta Esta unidade de porta única é montada em MRS ou MRS2
Opções de interface	UCC S5	

Campo de comprimentos efetivos da ponta

RSP3-6 + RSH3-6c-500	EWL 348 mm (13.70 pol)	EWL ₂ 415 mm (16.34 pol)	Utilizando centro estrela M2
RSP3-6 + RSH3-6c-600	EWL 448 mm (17.64 pol)	EWL ₂ 515 mm (20.28 pol)	
RSP3-6 + RSH3-6-600	EWL 456 mm (17.95 pol)	EWL ₂ 524 mm (20.63 pol)	Utilizando pontas de 10 mm
RSP3-6 + RSH3-6-700	EWL 556 mm (21.89 pol)	EWL ₂ 624 mm (24.57 pol)	
RSP3-6 + RSH3-6-800	EWL 656 mm (25.83 pol)	EWL ₂ 724 mm (28.50 pol)	


Máxima relação comprimento x massa da ponta

RSP3-6 + RSH3-6c-500	50 mm (8 g)*
RSP3-6 + RSH3-6c-600	50 mm (4,6 g)*
RSP3-6 + RSH3-6-600	10 mm (3,42 g)
RSP3-6 + RSH3-6-700	10 mm (3,42 g)
RSP3-6 + RSH3-6-800	10 mm (3,42 g)

* Inclui o peso do centro de pontas

www.renishaw.com.br/REVO

 #renishaw

 +55 11 2078-0740

 brazil@renishaw.com

© 2019 - 2023 Renishaw plc. Reservados todos os direitos. RENISHAW® e símbolo do apalpador são marcas registradas da Renishaw plc. Os nomes de produtos, designações e a marca "apply innovation" são marcas registradas da Renishaw plc ou de suas subsidiárias. Outros nomes de marcas, produtos ou empresas são marcas comerciais de seus respectivos proprietários. Renishaw plc. Registrada na Inglaterra e País de Gales. Empresa nº: 1106260. Sede social: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Reino Unido.

EMBORA TENHA SIDO FEITO UM ESFORÇO CONSIDERÁVEL PARA VERIFICAR A EXATIDÃO DESTES DOCUMENTOS NA PUBLICAÇÃO, ESTÃO EXCLUÍDAS TODAS AS GARANTIAS, CONDIÇÕES, REPRESENTAÇÕES E RESPONSABILIDADES, INDEPENDENTEMENTE DO QUE SEJA O MOTIVO, NA MEDIDA PERMITIDA POR LEI.

Código: H-1000-3301-04-B
Edição: 11.2023