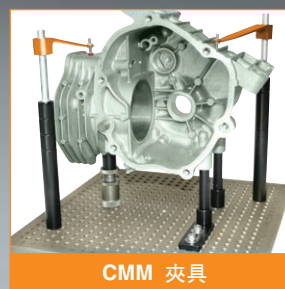
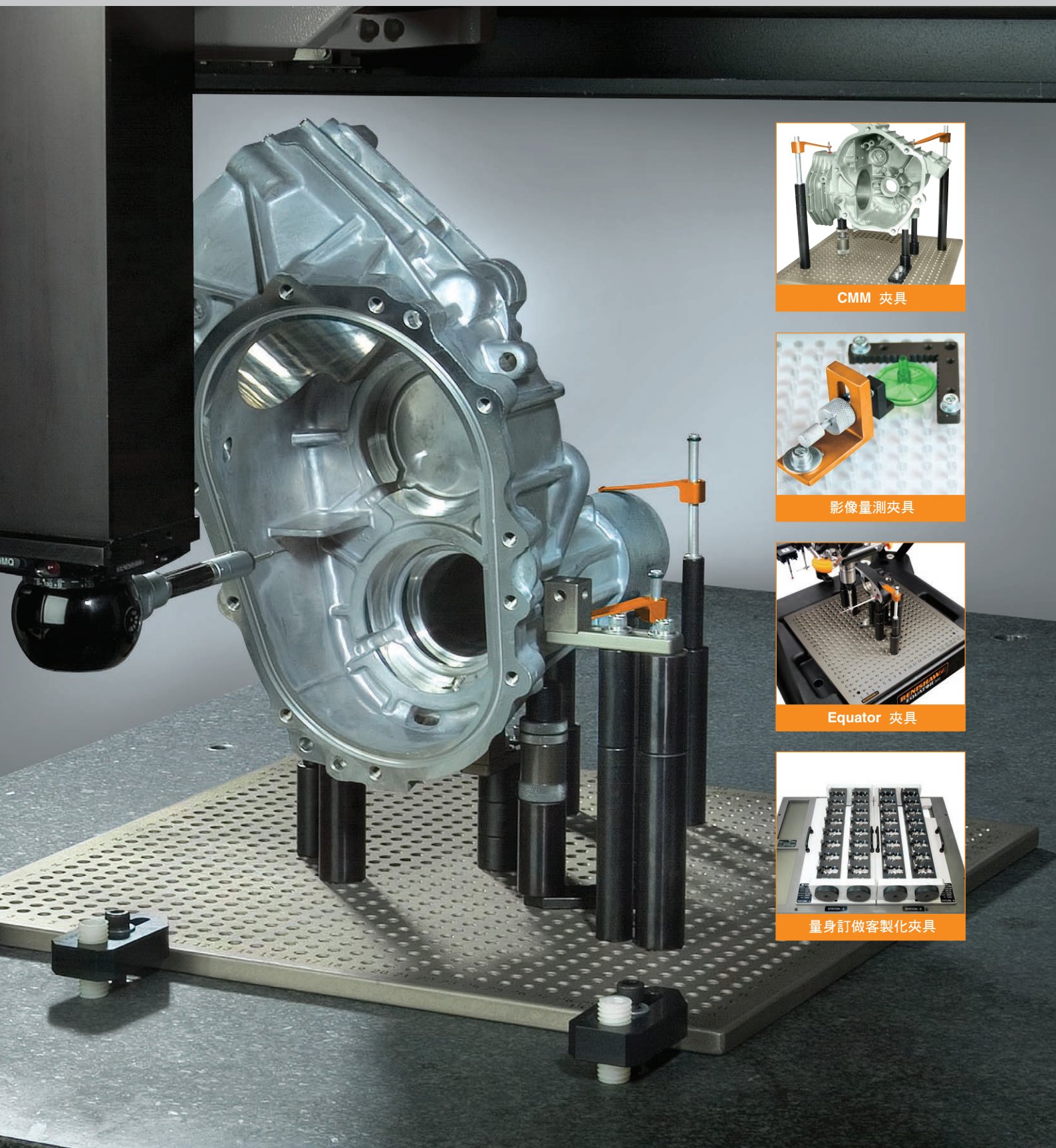
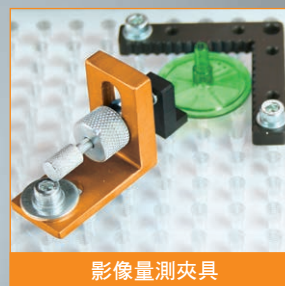


Renishaw 夾具 量測夾具的單一來源



CMM 夾具



影像量測夾具



Equator 夾具



量身訂做客製化夾具

Renishaw CMM 夾具

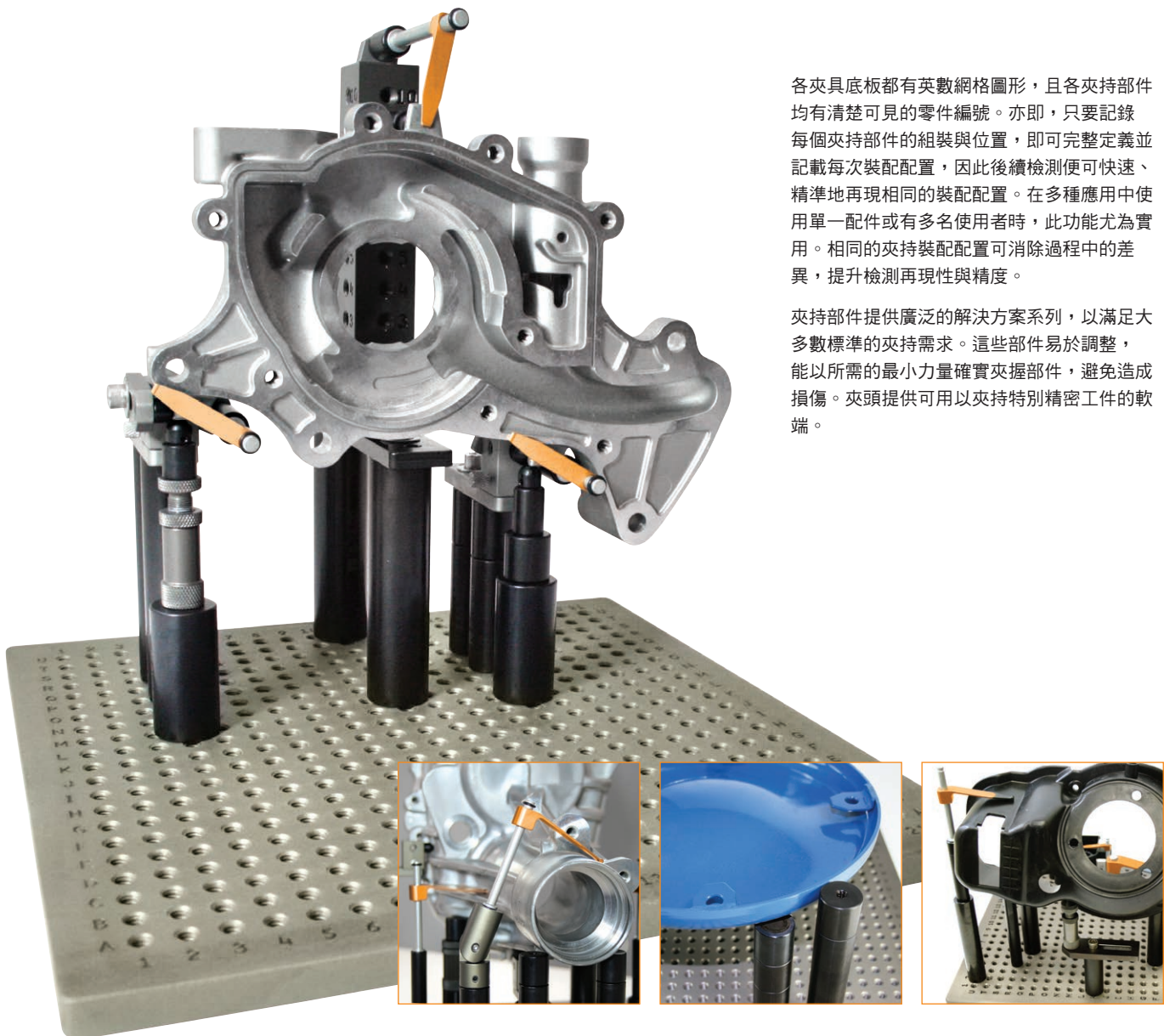
適用於CMM的模組化夾具

Renishaw 的 CMM 夾具可為您的部件迅速地重複進行夾持裝配，提升檢測過程的檢測效能、再現性及精度。Renishaw CMM 夾具為模組化設計，可根據您的需求擴充，為各種零件尺寸、形狀或材質提供完整的夾持解決方案。

無論是檢測航太、汽車、電子或工業或醫療應用的零件，Renishaw CMM 夾具可根據您的 CMM 夾持需求提供完整的夾持解決方案。此系列包括標準尺寸選擇眾多的夾具底板（含 M4、M6 或 M8 螺紋附件），而且易於使用的模組化夾持部件也有眾多的選擇。夾持解決方案可用非常快的速度組裝完成，有效提升量測效率，並避免檢測延誤。

各夾具底板都有英數網格圖形，且各夾持部件均有清楚可見的零件編號。亦即，只要記錄每個夾持部件的組裝與位置，即可完整定義並記載每次裝配配置，因此後續檢測便可快速、精準地再現相同的裝配配置。在多種應用中使用單一配件或有多名使用者時，此功能尤為實用。相同的夾持裝配配置可消除過程中的差異，提升檢測再現性與精度。

夾持部件提供廣泛的解決方案系列，以滿足大多數標準的夾持需求。這些部件易於調整，能以所需的最小力量確實夾握部件，避免造成損傷。夾頭提供可用以夾持特別精密工件的軟端。



CMM 底板

Renishaw CMM 夾具專為夾持各種工件所設計，從非常小型的精密零件到大型和重型工業部件，提供廣泛的夾具底板尺寸選擇。單一標準底板尺寸介於 150 mm × 150 mm 至 1500 mm × 1500 mm 之間。

主要特色：

- 實心鑄鋁板，採用耐用的硬膜陽極塗裝
- 提供 M4、M6 或 M8 螺紋附件
- 用於定義並記錄裝配情況的英數網格圖形

M4 螺紋標準底板尺寸 (mm)

13 mm 厚的底板	150 × 150	300 × 300
中心 M4 螺紋孔	10 mm	

M6 螺紋標準底板尺寸 (mm)

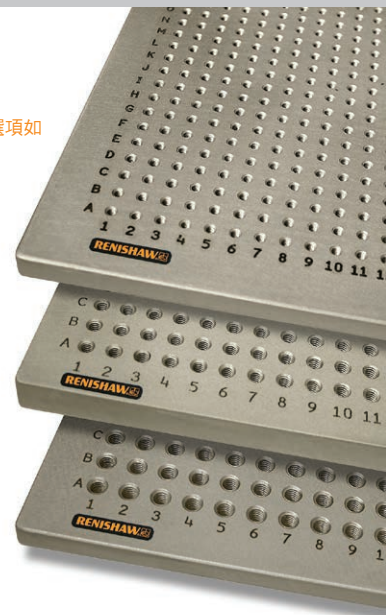
13 mm 厚的底板	300 × 300	450 × 450		
19 mm 厚的底板	600 × 600	750 × 750	750 × 1000	900 × 1200
中心 M4 螺紋孔	12.5 mm (25 mm 選購)			

M8 螺紋標準底板尺寸 (mm)

13 mm 厚的底板	300 × 300	450 × 450		
19 mm 厚的底板	600 × 600	750 × 750	750 × 1020	900 × 1200
中心 M8 螺紋孔	15 mm (30 mm 選購)			

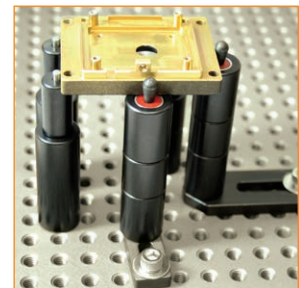
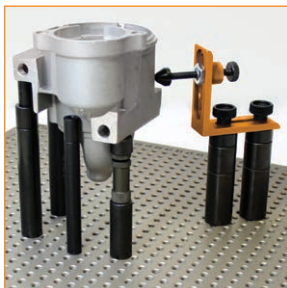
底板螺紋選項如下所示：

- M4
- M6
- M8



CMM 夾持部件

Renishaw CMM 夾具部件系列包括可調式部件、夾頭、磁鐵、銅柱、塔式部件、吸盤及其他部件。這些夾具可用手鎖緊，無須任何特殊工具。這些部件可包含在配件內購買或個別購買。



CMM 夾持配件

Renishaw CMM 夾具以預先配置的套裝販售，因此很容易上手使用。配件由一塊底板與一組完整的部件組成。所有配件均包括用於整理與容納部件的部件托盤。可分開購買額外的部件擴充配件組合。



M8 CMM 磁性與夾緊配件 (含M8底板)

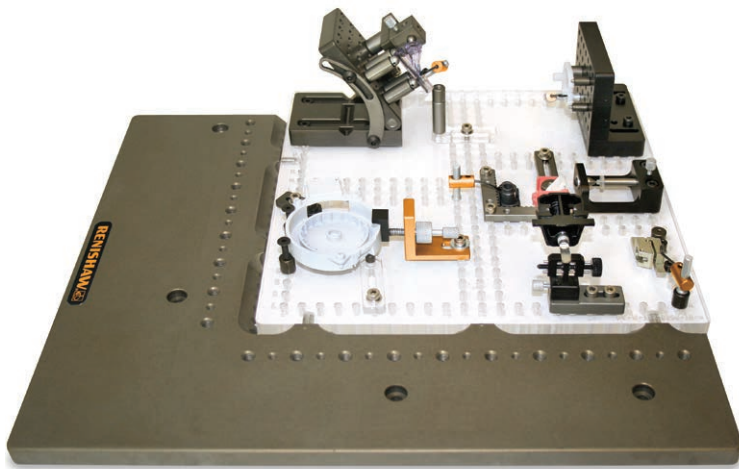
Renishaw 影像量測夾具

適用於影像量測系統的模組化夾具

Renishaw 影像量測夾具專為搭配影像量測系統或多感測器的機器所設計，讓您在每次檢測零件時皆以快速、重複的方式，一致地夾持零件。

各影像量測夾具係以精密的壓力克底板製成，可使用背光，並清楚檢視影像量測系統上的零件。夾持零件後，即可記錄裝配情況，並以您的影像量測程式建立文件。

提供配合您特定機器使用的兩種選項：



選項 1：

快速裝卸角型邊框 (QLC)

適用於400 mm x 400 mm以下的影像量測系統

使用 Renishaw 各種不同的部件輕輕固定零件，將多個不同類型的零件裝於多孔型或多窗型底板。底板採用英數字母標示，以記錄零件裝配情況並扣入磁性 QLC 夾具，以便輕鬆、重複定位。

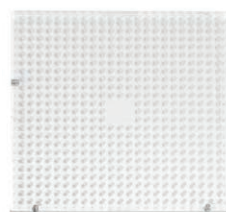


多窗型影像量測底板

更多視窗，最能清楚檢視小零件，不會有任何阻礙。

底板尺寸 (mm)	螺紋	視窗開口
13 x 200 x 200	M4	5
13 x 250 x 150	M4	3
13 x 250 x 250	M4 或 M6	5
13 x 400 x 400	M4 或 M6	7

- 底板尺寸可客製化。
- 視窗尺寸視夾板尺寸而定。



多孔型影像量測底板

更多可裝配的螺孔，並可一次盡可能檢查許多零件。中間為透明區域。

底板尺寸 (mm)	螺紋
13 x 150 x 150	M4 或 M6
13 x 200 x 200	M4
13 x 250 x 150	M4
13 x 250 x 250	M4 或 M6

- 底板尺寸可客製化。

加裝多個底板，可減少檢測之間的停機時間

選項 2：

可互換式影像量測夾具 (IVF)

適用於450 mm × 450 mm以上的影像量測系統

Renishaw 的 IVF 框架與底板提供簡易、有效率的完善零件夾持方法。夾持的底板可在數秒內更換完成，避免停機，以持續檢測，重複進行夾持。採用陽極處理的鋁製框架與壓克力底板可配合您特定的影像量測機客製化，並量測更換架與基準球規。

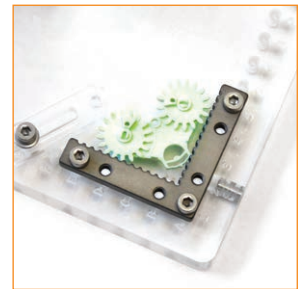
可互換式夾具底板可搭配 M4 或 M6 螺孔（中心 10 mm 或 12.5 mm）的模組化設計，或由 Renishaw 針對您的應用設計並製造客製化夾具底板。



模組化與客製化底板可結合使用，以搭配相同的 IVF 框架。

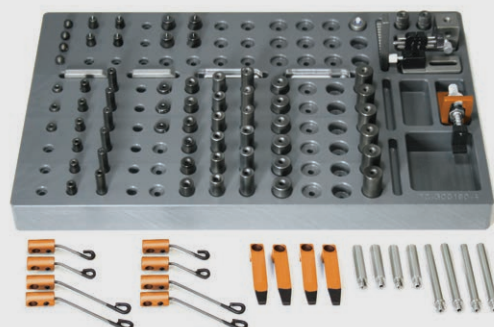
影像量測部件

Renishaw 影像量測部件的體積不大，可近距離相互排列，以夾持並檢視最小的零件。每個部件皆標示零件編號，以利於識別和記錄。所有部件皆採用最小的接觸夾持力，並由各種不同的可調式部件、夾頭、磁鐵及銅柱組成。防刮部件可用於避免刮傷或損傷零件。



影像量測夾持配件

Renishaw IVF 配件由壓克力底板與完整的部件組組成，存放於托盤內，以利於使用與整理。各配件包括用於夾持小零件的一組部件，且可分開購買額外的部件。



M4 QLC 影像量測配件（含多孔型底板）

Renishaw Equator™ 夾具

適用於Equator的模組化夾具

無論零件尺寸、幾何形狀或材質為何，Renishaw Equator 夾具都可輕鬆迅速地完成夾具裝配。

Renishaw Equator 夾具底板裝載並完全接合，可在數秒內快速地在 Equator 上裝卸零件。每個夾具以 6 點式動態系統確實重複定位。Renishaw 的 Equator 夾具採用各種模組化夾持部件，可根據不同的零件變化讓您自由裝配。每種夾具裝配皆可記錄於書面上，以進一步檢測該零件。



夾具底板

底板尺寸 (mm)	螺紋
13 × 300 × 300	M4
13 × 300 × 300	M6
13 × 300 × 300	M8

Equator 夾持配件

各 Equator 夾具配件包括部件托盤，內含用於固定並夾緊零件的各式部件，以及運動底板。預先配置的套裝包含可夾持各式工件所需的配件。



M6 Equator 配件 (含 M6 底板)

Renishaw 量身訂做客製化夾具

針對您的檢測與量測系統客製化的夾具

若 **Renishaw** 的模組化夾具標準系列未滿足您的需求，**Renishaw** 可為您的**CMM**、影像量測系統或**Equator**提供特定夾具與設計。

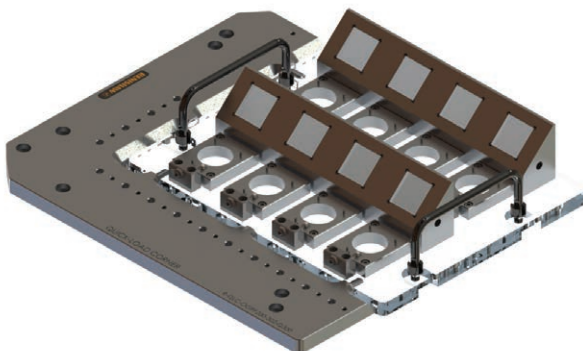
Renishaw 內部的設計工程師團隊將考量特定工作的所有層面，從概念到製造階段，為此夾具特殊設計。您可將照片、實物、模型或 CAD 檔案交給我們工程師審查，以便讓我們為您提供最佳的解決方案。



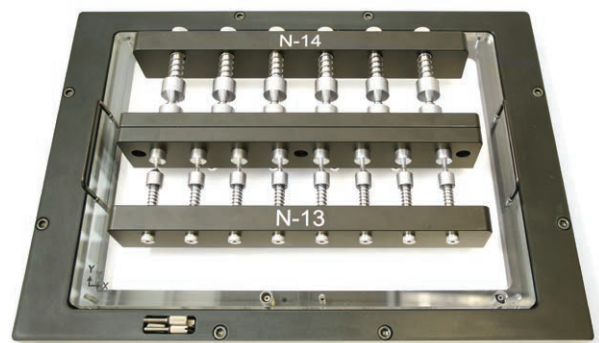
線性導軌可用於長度不同的多種零件。



客製化夾具用於一次夾持多種尺寸大小的零件系列。



用於夾持多個零件的客製化 QLC 夾具，以便使用背光進行量測。



用於夾持直徑各有不同之零件的客製化 IVF。

如需進一步的 **Renishaw** 夾具資訊，請與您當地的辦事處聯絡。

關於 Renishaw

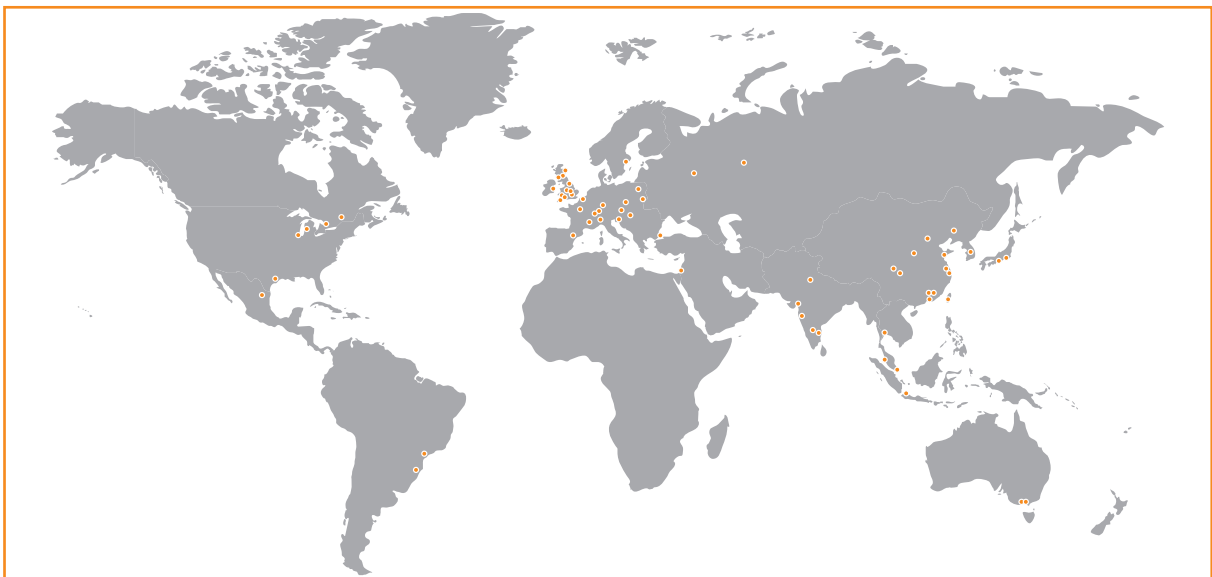
Renishaw 在產品的開發與製造上堅持著多年以來積極創新的歷史傳統，已確立其在世界上工程技術領域不可撼動的領導地位。自 1973 年創立至今，公司不斷地提供尖端科技之產品，除了可以提高加工製程產能與改善產品品質外，並提供高經濟效益的自動化解決方案。

遍佈全球的子公司及經銷商網路為客戶提供優質便捷的全方位的服務與支援。

產品包括：

- 堆疊快速成型製造、真空鑄造、及微型射出成型之技術 - 用於設計開發、原型測試及生產等之應用
- 牙科 - CAD/CAM 假牙掃描系統及結構材料之供應
- 光學尺 - 高精度線性、角度及旋轉定位回饋系統
- 夾治具系統 - 應用於 CMM(三次元量床)及多功能檢具系統
- 多功能檢具系統 - 應用於加工零件之比對量測
- 高速雷射量測與探測系統 - 應用於險峻的地理環境
- 雷射干涉儀及循環測試系統 - 應用於工具機性能診斷與量測校正
- 醫療儀器 - 腦神經外科手術應用
- 工具機測頭系統與軟體 - CNC 工具機工件座標設定、刀具檢測及工件量測之應用
- 拉曼光譜儀系統 - 非破壞性材料分析應用
- 測頭與軟體系統 - CMM(三次元量床)量測之應用
- 測針 - CMM 與工具機測頭系統之應用

有關全球聯繫之相關資訊，請上網站 www.renishaw.com.tw/contact。



RENISHAW 竭力確保在發佈日期時，此份文件內容之準確性及可靠性，但對文件內容之準確性及可靠性將不做任何擔保。RENISHAW 概不會就此文件內容之任何不正確或遺漏所引致之任何損失或損害承擔任何法律責任。

© 2013 – 2015 Renishaw plc. 保留所有權利
Renishaw 保留更改產品規格之權利，恕不另行通知。
RENISHAW 及 RENISHAW 公司徽標中的測頭符號是 Renishaw 公司在英國及其他國家或地區的註冊商標。
apply innovation, 及其他 Renishaw 產品和技術的名稱與命名是 Renishaw plc 及旗下子公司的商標。
本文中使用的任何其他品牌名稱和產品名稱為各自所有者的商品名稱、商標或註冊商標。



H - 1000 - 7583 - 02

版本：06.2015 文件訂貨號 H-1000-7583-02-A