

OMP600 - apalpador óptico para máquinas


www.renishaw.com.br/omp600

Especificação

Configuração óptica		Modulado	Legacy
Aplicação principal		Inspeção de peças e preparação de trabalho em centros de usinagem de todos os tamanhos e máquinas multitarefas pequenas até médias.	
Tipo de transmissão		Transmissão óptica infravermelho 360° (modulada ou legacy)	
Interfaces compatíveis		OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C ou OSI com sistema de interface OMM-2	OMI, OMM com MI 12
Alcance operacional		Até 6 m	
Pontas recomendadas		Fibra de carbono de alto desempenho, comprimentos 50 mm até 200 mm	
Peso sem mandril (inclusive baterias)		1029 g	
Opções de ligar / desligar		Óptico liga →	Óptico desliga ou temporizador desliga
		Giro liga →	Giro desliga ou temporizador desliga
		Mandril liga →	Mandril desliga
Vida útil bateria (2 × AA 3.6 V lítio - cloreto de tionila)	Duração em espera	800 dias máximo, dependendo da opção liga / desliga.	
	Uso contínuo com baixa potência	380 horas máximo, dependendo da opção liga / desliga.	410 horas máximo, dependendo da opção liga / desliga.
Sentidos de medição		±X, ±Y, ±Z	
Repetitividade unidirecional		0,25 µm 2σ – comprimento de ponta 50 mm (<i>ver nota 1</i>) 0,35 µm 2σ – comprimento de ponta 100 mm	
X, Y (2D) desvio da medição de forma		±0,25 µm – comprimento da ponta 50 mm (<i>ver nota 1</i>) ±0,25 µm – comprimento da ponta 100 mm	
X, Y, Z (3D) desvio da medição de forma		±1,00 µm – comprimento da ponta 50 mm (<i>ver nota 1</i>) ±1,75 µm – comprimento da ponta 100 mm	
Força de ativação da ponta (<i>ver notas 2 e 5</i>) Plano XY (mínimo típico) Sentido +Z (mínimo típico)		0,15 N, 15 gf 1,75 N, 178 gf	
Força de sobrecurso da ponta Plano XY (mínimo típico) Sentido +Z (mínimo típico)		3,05 N, 311 gf (<i>ver nota 3</i>) 10,69 N, 1090 gf (<i>ver nota 4</i>)	
Velocidade mínima de medição		3 mm/min	
Proteção		IPX8 (EN/IEC 60529)	
Temperatura operacional		+5 °C a +55 °C	

Nota 1 A especificação de desempenho é testada a uma velocidade de teste padrão de 240 mm/min. Velocidades significativamente mais altas são possíveis, dependendo dos requisitos da aplicação.

Nota 2 A força de ativação, crítica em algumas aplicações, é a força exercida sobre a peça pela ponta quando o apalpador é ativado. A força máxima aplicada ocorrerá depois do ponto de ativação (sobrecurso). A intensidade da força depende das variáveis relacionadas, incluindo a velocidade de medição e a desaceleração da máquina. Apalpadores equipados com RENGAGE™ oferecem forças de ativação ultra baixas.

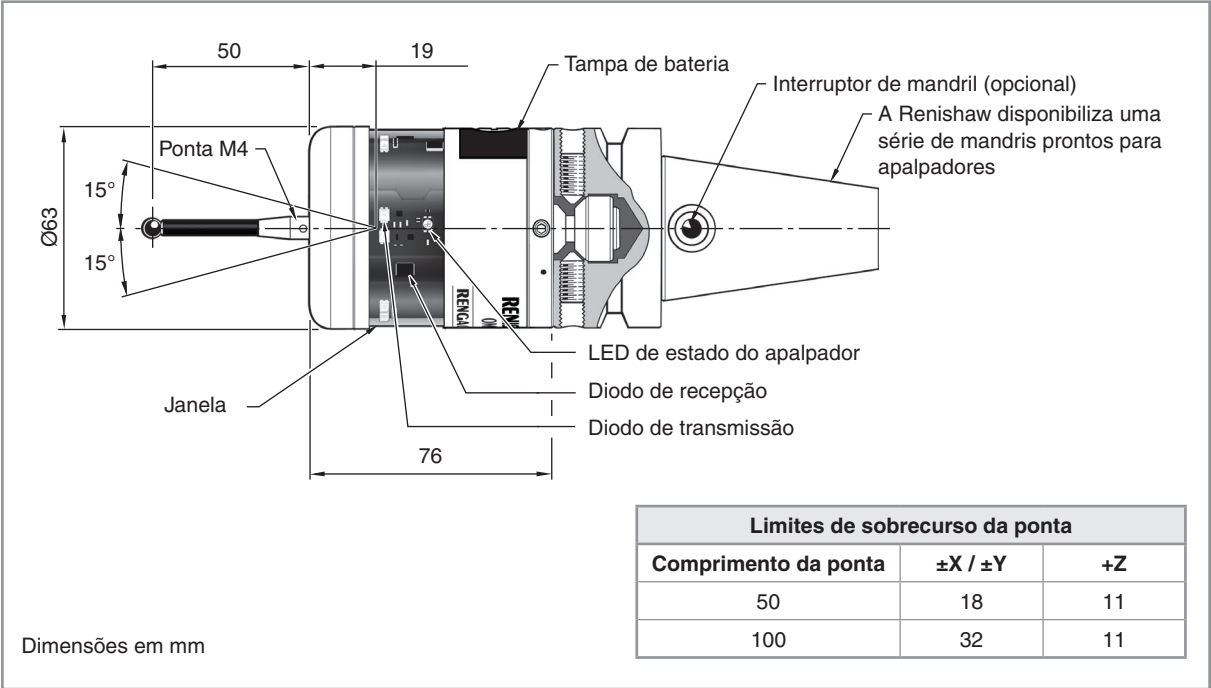
Nota 3 A força de sobrecurso da ponta no plano XY ocorre 126 µm após o ponto de ativação e aumenta em 0,32 N/mm, 33 gf/mm até que a máquina-ferramenta pare (no sentido da força alta e usando uma ponta de fibra de carbono).

Nota 4 A força de sobrecurso da ponta no sentido + Z ocorre 50 µm após o ponto de ativação e aumenta em 2,95 N/mm, 301 gf/mm até que a máquina-ferramenta pare.

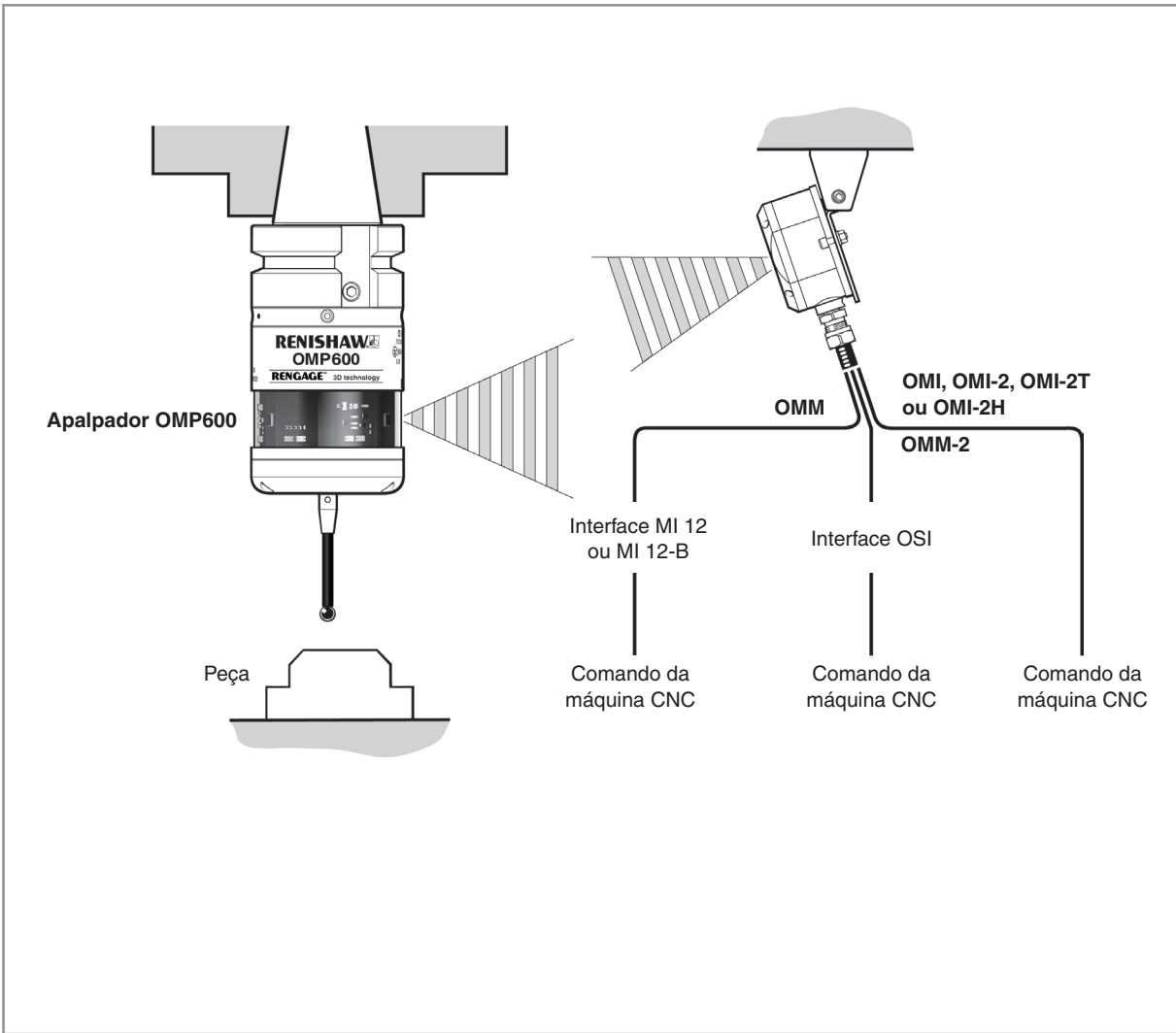
Nota 5 Estas são configurações de fábrica, um ajuste manual não é possível.

Para mais informações e para a melhor aplicação possível e suporte de desempenho, contate a Renishaw ou visite o site www.renishaw.com.br/omp600

Dimensões do OMP600



Sistema de apalpador óptico típico



OMP600 coberturas de transmissão

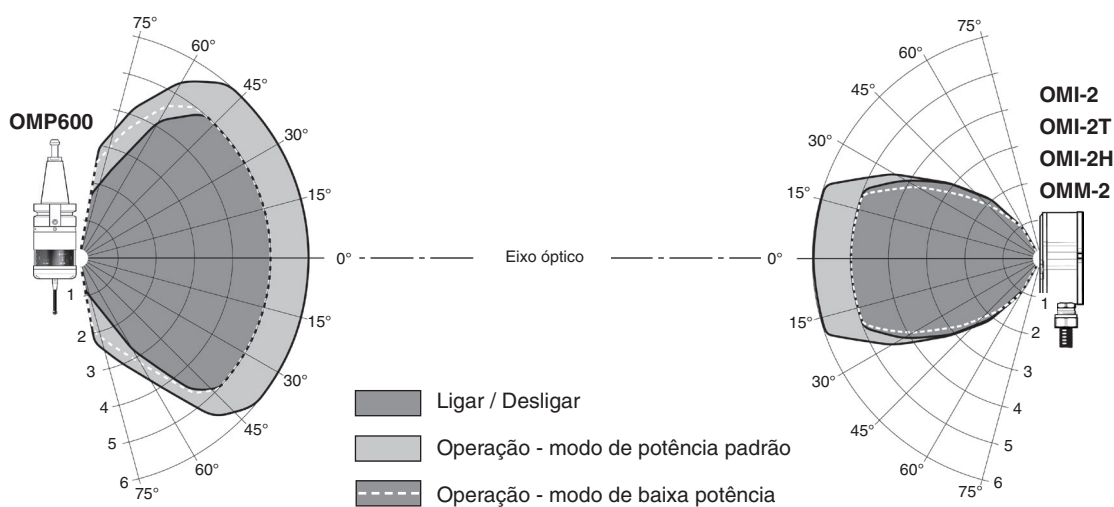
O OMP600 possui uma cobertura de transmissão de 360° sobre os alcances mostrados.

O apalpador pode ser posicionado de modo a ser mantido o alcance ideal ao longo de todo o percurso dos eixos da máquina.

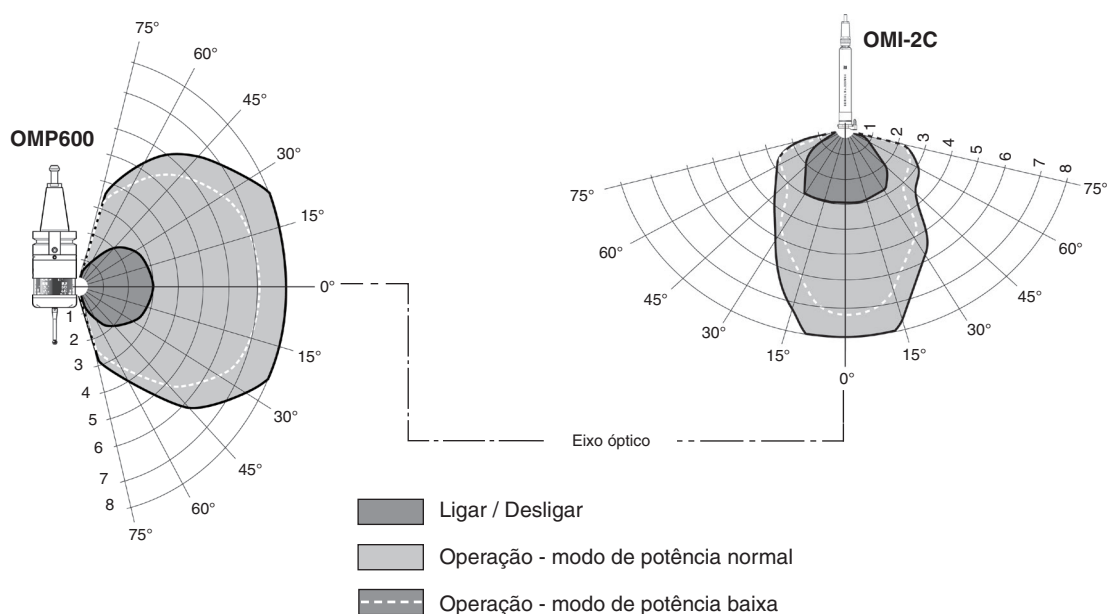
O OMP600 e os receptores ópticos podem desviar-se da linha de centro óptica, desde que os cones de luz opostos sempre se sobreponham, com emissores e receptores em cada campo de visão do outro (linha de visão).

As superfícies refletoras naturais dentro da máquina podem melhorar o alcance do sinal de transmissão.

Resíduos de refrigerante acumulados sobre o receptor terão um efeito negativo no desempenho da transmissão. Limpe quantas vezes for necessário para assegurar uma transmissão sem restrições.



Representação típica a +20 °C
360° ao redor do eixo do apalpador em m



Representação típica a 20 °C
360° ao redor do eixo do apalpador em m

Renishaw Latino Americana Ltda T +55 11 4195 2866
Calçada dos Cravos 141 F +55 11 4195 1641
C.C. Alphaville E brazil@renishaw.com
CEP 06453-053 www.renishaw.com.br
Barueri SP, Brasil



Peças de reposição e acessórios

Está disponível uma linha completa de peças de reposição e acessórios.

Entre em contato com a Renishaw para obter uma lista completa.

Para contatos em todo o mundo, visite
www.renishaw.com.br/contact

A RENISHAW TEM FEITO ESFORÇOS CONSIDERÁVEIS PARA GARANTIR QUE O CONTEÚDO DESTES DOCUMENTOS ESTEJA CORRETO NA DATA DA PUBLICAÇÃO, MAS NÃO OFERECE QUAISQUER GARANTIAS OU DECLARAÇÕES SOBRE ESTAS INFORMAÇÕES. A RENISHAW SE EXIME DA RESPONSABILIDADE OU POR QUAISQUER ERROS NESTE DOCUMENTO, INDEPENDENTE DA SUA FORMA OU ORIGEM.

